

四川瑞迪佳源机械有限公司

新增铝件产品阳极氧化生产线

环境保护竣工验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目已将环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和防止生态破坏的措施和环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目已将环境保护设施纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金均得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策。

1.3 验收过程简况

表 1 验收过程一览表

项目	新增铝件产品阳极氧化生产线
建设项目竣工时间	2022 年 8 月
建设项目调试时间	2022.8~2022.11
验收工作启动时间	2022 年 8 月
自主验收方式	四川瑞迪佳源机械有限公司自主验收
委托合同和责任约定的关键内容	四川合力新创环境监测有限公司对检测结果负责，四川瑞迪佳源机械有限公司对验收报告结论负责
验收监测报告完成时间	2022 年 11 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2022 年 10 月 30 日召开了自主验收会议
验收意见的结论	四川瑞迪佳源机械有限公司新增铝件产品阳极氧化生产线在建设过程中落实了国家建设项目管理的有关规定和眉山市生态环境局对该项目环评的有关批复意见，履行了建设项目环境影

	响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求，较好的落实了各项环保措施。项目废气和厂界噪声达标排放；废水、固体废弃物得到妥善处置，不会造成二次污染。该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。
--	--

1.4 公众反馈意见及处理情况

根据结果统计，对本项目建设了解和有一定了解的占 100%，认为本项目施工期间无扰民现象的占 100%；认为本项目建设后产生的废水、废气、噪声、固废对环境的影响程度影响较大的均占 0%，影响较小的分别占 6.90%、3.45%、0%、0%，无影响的分别占 93.10%、96.55%、100%、100%；对本项目的环境保护工作持满意态度的占 100%；对本项目建设持支持态度的占 100%。

公众调查结论：建设单位在确定我单位为本项目竣工环境保护验收调查机构后，严格按照《环境影响评价公众参与暂行办法》，在规定时间内对项目周围居民进行了现场调查，程序合法，形式有效。调查结果真实的反应了周边群众对本项目实施的态度及意见。

综上，本工程采取的环保措施得到了周边居民的认同，对工程环境保护工作的态度满意，且项目在施工及运营期间没有引发当地群众纠纷，没有接到环保投诉。同时，通过调查了解，工程在施工和运行期基本落实了环评及批文要求的各项环境保护措施。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建设单位制定了《四川瑞迪佳源机械有限公司环境保护管理制度》，建立了环保管理部门，设置专职环保员，主要负责环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录要求、运行维护费用保障计划等。

表 2 本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	主要内容
环保组织机构	成立了环保管理部门，设置专职环保员 1 名，全面负责本公司环境保护工作
环保设施调试制度	环保员负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	
环境管理台账记录要求	环保员负责环境管理台账记录
运行维护费用保障计划	环保员负责运行维护费用、监测费用，并列入年度开支计划

(2) 环境风险防范措施

根据现场踏勘、调查了解，本工程运营期环境风险防范设施主要包括以下几部分。

(1) 危险化学品存储、运输的防范措施

①扩建项目运营后，公司进一步健全了公司的安全管理制度。

②根据不同物品的危险特性，分区储藏，并放置于适当的环境条件中保存；厂内设有砂土、灭火器等消防器材。

③提高员工的操作技术能力，持证（危险化学品操作许可证）上岗，配合劳保用品，熟悉危险化学品的性质，掌握危险化学品发生火灾、泄漏、烧伤等应急办法；定期对危险化学品从业人员进行培训，提高员工管理操作水平及防范意识。

④危险化学品与危险废物储存区设置围堰、地面及围堰均做防腐、防渗等防范措施；建立危险化学品与危险废物管理台账，制定了《废弃物管理办法》及《化学物品管理办法》等管理制度；定期对危险化学品与危险废物储存场所进行巡查，发现泄漏问题及时解决，并做好记录。

⑤在装卸化学危险物品前，预先做好准备工作，了解物品性质，检查装卸搬运工具，工作完毕后根据工作情况和危险品的性质，及时清洗手、脸、漱口或淋浴；对于危险化学品的运输，由持有资质的单位和个人，专人专车依照既定线路进行运输，合理规划运输路线及运输时间，装运的危险品外包装明显部位按《危险货物包装标志》（GB190-90）规定标志，包装标志牢固、正确。

⑥运输腐蚀性、有毒物品的人员，出车前必须检查防毒、防护用品，在运输途中发现泄漏应主动采取处理措施，防止事故进一步扩大，并向有关部门报告，请求救援；化学品洒落地面、车板，及时清除，对易燃易爆物品应用松软物经水浸湿后扫除。

（2）废气风险防范措施

①废气处理设施的相关操作人员应严格按照操作规程进行操作；每天一次对废气处理设施进行巡检及 pH 测试，如：碱液喷淋塔是否发生泄漏、药液药性是否正常等，发现问题及时解决，并做好巡检记录。

②定期监测经废气处理设施处理后的废气排放浓度，保证达标排放；定期检查通风管道，避免无组织排放，保证废气高空排放。

③对废气处理站员工加强环保宣传教育，并进行专业技能培训。

（3）废水及表面处理车间风险防范措施

①针对阳极氧化生产线，生产区域地面铺设防渗水泥+玻璃钢（三布五油）+网格栅+槽体采用 PP 板或者不锈钢，减少发生破损的情况；镀槽下方还设有边沟，生产区域四周设置围堰及围挡措施，避免泄漏物料直接进入车间地面。

②加强废水处理设施、生产作业区及贮存区的日常巡查，定期检查及检测衔接管路、水槽、水池、桶体的安全性；严格按相关规程、手順数进行操作，检查；杜绝违章作业及设备超负荷运行现象。

③设置事故应急池(容量 80m³)，并在生产车间区域设置应急接收管道，一旦发生事故泄露，应停止所有生产，车间槽体泄露的废液将通过应急管道引至事故应急池内暂存。

(4) 消防安全及伴生事故防范措施

①车间消防水采用独立稳高压消防供水系统，生产车间设置灭火器。

②分类、整齐放置化学原料，单独存放于阴凉干燥的场所，避免乱堆乱放，并设置明显的化学品名称及标志，仓库应设置醒目的安全标志和警示标志。

③定期对车间库房内的电路进行检查，及时更换维修老化电路。

④定期对员工进行消防知识的培训，建立严格的消防安全规章制度。

(5) 原料库风险防范措施

①原料库严禁带明火及各种火种进入。

②原料库在主要位置配置灭火器材。

③及时对原料库的门窗关闭，贵重物料必须放入柜内并上锁。

④化学品存放区进行防渗、防腐处理并设置围堰。

⑤当出现生产废水事故排放时，所有废水和危化品均暂存于事故应急池中，待废水处理系统恢复正常并对其进行处理达标后外排。

⑥在污水处理站内设有一个有效容积为 80m³的事故池，满足项目废水至少 12h 的暂存需求。当污水处理站发生故障停运时，废水应集中在事故池内暂存，待污水处理站恢复正常后，将事故池中暂存的废水排入后续处理设施处理达标后排放。

(3) 环境监测计划

目前，企业刚通过竣工环保验收，四川合力新创环境监测有限公司于 2022 年 10 月 13-2022 年 10 月 14 日对该项目所在地废气污染物、生产废水、噪声进行了现场采样和检测，所有检测结果均达标。本项目后期会按环境监测计划进行监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域消减及落后产能淘汰。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

项目以污水处理站为边界向外 100m 范围形成的包络线划定卫生防护距离，划定后全厂卫生防护距离为以污水处理站为边界及发黑、磷化车间为边界向外 100m 范围形成的包络线。卫生防护距离范围内无人居住、学校、医院等敏感目标，不涉及居民搬迁；项目卫生防护距离与环评及批复要求一致，满足卫生防护距离要求。

2.3 其他措施落实情况

根据调查，企业已制定了企业内部应急预案。

3 整改工作情况

无。